

Клей RAKOLL® EXPRESS 25D

Клей ПВА для твердолиственных пород древесины, универсального применения для производства стульев и других соединений, подвергающихся высоким нагрузкам

ОПИСАНИЕ:

RAKOLL® EXPRESS 25D, это высококачественный ПВА-клей, обладающий высокой хорошей конечной прочностью. Соединения, полученные с помощью этого клея отличаются высоким сопротивлением к динамическим нагрузкам при одновременно хорошей статической несущей способности.

По DIN EN 204 относится к группе нагрузок D2.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- склеивание каркасов;
- склеивание шкантовых соединений в мягкой мебели;
- склеивание на гладкую фугу и склеивание элементов из твердолиственных пород древесины;
- склеивание на гладкую фугу и склеивание элементов из мягколиственных пород древесины и ДСП;
- корпусное и монтажное склеивание, если необходимо среднее время прессования;

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

На время открытой выдержки и время схватывания большое влияние оказывают рабочие условия, например, температура, влажность, гигроскопичность материала, нанесенное количество клея и внутренние напряжения в материале.

ПОДГОТОВКА ДРЕВЕСИНЫ:

Для твердолиственных пород необходимо точно выдержать влажность древесины (8-10%). По возможности фугование и склеивание должны проводиться в один день.

НАНЕСЕНИЕ КЛЕЯ:

RAKOLL® EXPRESS 25D равномерно наносится на одну из склеиваемых поверхностей с помощью кисти или других пригодных для нанесения клея инструментов.

ПРЕССОВАНИЕ:

В течение времени открытой выдержки соединить детали и прессовать до тех пор, пока не будет достигнута достаточная начальная прочность.

ИЗМЕНЕНИЕ ЦВЕТА ДРЕВЕСИНЫ:

RAKOLL® EXPRESS 25D не вызывает изменение цвета древесины. Однако реакция железа с танином древесины может вызывать изменение цвета, особенно у дуба.

ОЧИСТКА:

Очистить инструмент водой до начала высыхания клея.

ХРАНЕНИЕ:

Хранить в плотно закрытых оригинальных контейнерах, защищать от мороза.

Температура в помещении и материала	18-20°C
Влажность древесины	8-10%
Относительная влажность воздуха	60-70%
Количество наносимого клея:	
- при монтажном склеивании	140-200 г/м ²
- при плоскостном склеивании	80-140 г/м ²
Время открытой выдержки при 150 г/м ²	6 - 9 мин
Давление прессования при ненапряженных деталях	0,1-0,5 Н/мм ²
Минимальное время прессования:	
- шкантовое и шиповое соединение из твердой древесины в зависимости от точности пригонки швов	10 мин
- склеивание блоков из твердой древесины	12-15 мин
- мягкая древесина и ДСП	8-13 мин
Цвет	желтоватый, в высохшем состоянии полупрозрачный светло-коричневый
Вязкость по вискозиметрам при +20°C:	
- Контравс TVB	около 7.500 мПа.с
- Брукфильд НВТ	около 16.000 мПа.с
Белая точка	ок. +3°C
РН-показатель	ок. 7