

Клей RAKOLL® ТК-Х

(обладает водостойкостью группы D3)

ОПИСАНИЕ:

RAKOLL® ТК-Х - это поливинилацетатный клей, с хорошей водостойкостью, который отвечает требованиям группы D3 по DIN EN 204.

RAKOLL® ТК-Х очень быстро схватывается, минимальное время прессования получают при нагреве. Отверженные клеевые соединения отличаются хорошей устойчивостью к повышенным температурам. Достигается высокая прочность склеивания.

НАЗНАЧЕНИЕ:

- детали внутреннего интерьера с частым кратковременным воздействием воды, конденсата и/или длительным воздействием высокой влажности воздуха; при применении снаружи защищать от климатических воздействий;
- облицовывание поверхностей декоративными пленками с финиш-эффектом;
- стационарное облицовывание кромок шпоном, искусственными ламинатами и рейками из массивной древесины;
- облицовывание слоистыми пластиками в короткотактовых прессах;

ПРИМЕНЕНИЕ:

На время открытой выдержки и время схватывания большое влияние оказывают рабочие условия (температура, влажность, гигроскопичность материала, количество наносимого клея и внутренние напряжения в материале).

Древесину необходимо подсушить до нормальной влажности 8-10%.

Детали должны быть хорошо отфугованы, очищены от пыли и жира. При отклонениях в толщине удлиняется время склеивания и уменьшается прочность.

RAKOLL® ТК-Х наносится тонким равномерным слоем с помощью оборудования для нанесения клея, валиков для клея, зубчатых шпателей, или другого инструмента на одну из склеиваемых поверхностей, а при требовании повышенной водостойкости на обе склеиваемые поверхности.

Детали в течение времени открытой выдержки сложить вместе и сжимать до тех пор, пока не будет достигнута достаточная начальная прочность. Давление прессования должно обеспечивать полное смыкание склеиваемых деталей. Повышенная водостойкость клеевых соединений образуется медленнее и должна проверяться не ранее, чем через 7 дней после склеивания.

Очистить инструмент водой до начала высыхания клея.

Хранить в защищенном от мороза месте в закрытой оригинальной упаковке до 12 месяцев.

Температура в помещении и материала	18-20°C
Влажность древесины	8-10%
Количество наносимого клея: <ul style="list-style-type: none"> • при монтажном склеивании • при облицовывании поверхностей 	160-180 г/м ² 70-130 г/м ²
Время открытой выдержки при 150 г/м ²	8-11 мин.
Давление прессования при ненапряженных деталях	0,1-0,8 Н/мм ²
Минимальное время прессования: <ul style="list-style-type: none"> • облицовывание слоистыми пластиками на короткотактовых прессах (+70°C при расходе 70 г/м²) • при монтажном склеивании • склеивание брусков на гладкую фугу 	от 40 сек. 8-15 мин. 10-15 мин.
Вязкость по вискозиметру Брукфилд НВТ (при +20°C)	ок. 12 000 мПа.с
Белая точка	ок.+7°C
РН-показатель	ок. 3