



NUNIPUR 7027

ОПИСАНИЕ

Полиуретановая дисперсия на водной основе. Специально разработан для склеивания ПВХ и синтетических плёнок с ДСП и МДФ. Для достижения оптимальной теплостойкости использовать продукт с 3% - 5% отвердителя 302.

Клеевая смесь (Nunipur 7027 + отвердитель 302) сохраняет неизменные характеристики термостойкости в течение 2-х дней после опрыскивания. Клеевые соединения отличаются хорошей устойчивостью к повышенным температурам.

ПРИМЕНЕНИЕ

Склеивание достигается за счёт термоактивации в мембранных прессах (3D).

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вид	жидкость млечно-белого цвета
Вязкость по Брукфильду [при +23 °С]	1.200 - 1.600 mPa.s
Минимальная температура пленкообразования	+5 °С
Температура реактивации	60 - 90 °С

СМЕСЬ С ОТВЕРДИТЕЛЕМ 302

Жизнеспособность смеси [при +20 °С]	6 - 8 часов
Теплостойкость *	70 - 90 °С

* - Приблизительные значения, на теплостойкость влияет тип ПВХ и условия производственного процесса.

ОПТИМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Температура в помещении, материала и клея	18 - 22 °С
Относительная влажность воздуха	65 - 75 %
Количество наносимого клея	30 - 60 г/м ²

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Наносится распылением.

ВНИМАНИЕ: не используйте железные материалы.

Очистка аппликаторов клея и оборудования производится горячей водой.

ФАСОВКА

Канистры по 25 кг.; контейнер по 1000 кг.

ХРАНЕНИЕ

Срок хранения клея в оригинальной закрытой упаковке при температуре +20 °С составляет 4 месяца.

Хранение при температуре выше +30 °С провоцирует деградацию продукта.

ТЕМПЕРАТУРА ХРАНЕНИЯ НЕ ДОЛЖНА БЫТЬ НИЖЕ +5 °С. ЕДИНОЖДЫ ПЕРЕМЁРЗШИЙ КЛЕЙ ПОЛНОСТЬЮ НЕПРИГОДЕН К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ.

Приведенные выше данные являются результатом нашего опыта, и они должны рассматриваться в качестве предложений, в связи с разнообразием рабочих условий.

- ЭТУ ТЕХНИЧЕСКУЮ КАРТУ НЕ НАДО РАССМАТРИВАТЬ КАК СПЕЦИФИКАЦИЮ ПРОДУКТА -