



**ADHESIVE TECHNOLOGIES**

**NUNIVIL 1028**

## ОПИСАНИЕ

Специальный клей ПВА для склеивания деталей, клеевой шов которых соответствует классу водостойкости D3 (согласно стандарту EN 204-205). При добавлении 5% отвердителя 302 или 303 по истечении 7 дней после склеивания, клеевое соединение соответствует классу водостойкости D4 (согласно стандарту EN 204-205).

## ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется для склеивания деталей, клеевой шов которых должен иметь высокую водостойкость, обеспечивает высокую устойчивость к деформации и делает возможным быстрый монтаж. Он используется в производстве дверей, окон, мебели для ванных комнат и кухни из древесины хвойных и лиственных пород, облицовывания плит пластиковым ламинатом, бумагой и шпоном с помощью горячих и холодных прессов.

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вид	жидкость белого цвета	
Вязкость по Брукфильду [при +23 °C]	6.000 - 10.000 mPa.s	
Минимальная температура пленкообразования	+3 °C	
pH-показатель [при +23 °C]	2,5 - 3,2	
Время открытой выдержки [при +20 °C]	10 - 20 мин.	
Плотность	1,10 г/см <sup>3</sup>	
Жизнеспособность смеси с отвердителем 302 [при +20 °C]		около 6 часов
Жизнеспособность смеси с отвердителем 303 [при +20 °C]		около 1 часа
Минимальная температура применения		+5 °C

## ОПТИМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Температура в помещении, материала и клея	18 - 22 °C
Влажность древесины	9 - 12 %
Относительная влажность воздуха	65 - 75 %
Количество наносимого клея	150 - 300 г/м <sup>2</sup>
Время схватывания [при +20 °C]	20 - 30 мин.

## СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

С помощью аппликатора для клея с роликами, шпателем, кистью, соплом, а также под давлением. Очистка аппликаторов клея и оборудования производится горячей водой.

## ВНИМАНИЕ

Для класса водостойкости D4 согласно стандарту EN204-205, клей должен быть нанесен на обе склеиваемые поверхности, наносить не менее 80-100 г/м<sup>2</sup>.

Во время прессования в горячих и высокочастотных прессах может происходить изменение цвета клея в случае с лиственными породами древесины.

Не используйте продукт, если шов будет подвергаться воздействию прямых солнечных лучей.

При склеивании древесины с высоким содержанием танинов, склеиваемый шов может стать темным.

Не следует использовать железный материал в контакте с клеем.

## ФАСОВКА

Ведро по 30 кг.; контейнер по 1100 кг. Отвердитель по 0,5 кг.

## ХРАНЕНИЕ

Срок хранения клея в оригинальной закрытой упаковке при температуре +20 °C составляет 6 месяцев. Хранение при температуре выше +30 °C провоцирует деградацию продукта.

Температура хранения не должна быть ниже +10 °C.

Приведенные выше данные являются результатом нашего опыта, и они должны рассматриваться в качестве предложений, в связи с разнообразием рабочих условий.

- ЭТУ ТЕХНИЧЕСКУЮ КАРТУ НЕ НАДО РАССМАТРИВАТЬ КАК СПЕЦИФИКАЦИЮ ПРОДУКТА -