



UNIBORD 603

ОПИСАНИЕ

Твердый ненаполненный клей-расплав на ЭВА-основе для автоматических кромкооблицовочных станков. Характеризуется хорошей текучестью, отличной адгезией, имеет тонкий прозрачный клеевой шов. Высокая скорость плавления, открытое время и вязкость делают его универсальным продуктом.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предназначен для приклеивания кромок из полиэстера, массива древесины, HPL-пластика, меламиновых, ПВХ и АБС с праймером. Применяется при частой смене цвета кромок. Подходит для IMA и HOMAG обрабатывающих центров.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Форма	гранулы
Цвет	светло-натуральный
Вязкость по Брукфильду [при +200 °С]	90.000 - 110.000 mPa.s
Индекс расплавления [при +190 °С]	100 - 130 гр./10 мин.
Температура размягчения [Кольцо и Шар]	97 - 105 °С

ОПТИМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Температура в плавительной ванне	170 - 190 °С
Температура на клеенаносящем ролике	190 - 210 °С
Влажность материалов для склеивания	8 - 10 %
Идеальная рабочая скорость	18 - 30 м/мин
Давление на кромку	3 - 5 кг/см ²
Нанесение	180 - 250 гр./м ²

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Рекомендуется частый контроль за температурой на клеенаносящем ролике и плавительной ванне. Температура ниже рекомендуемой для нанесения клея уменьшает открытое время выдержки, что провоцирует дефекты склейки; температура выше рекомендуемой ведет к разрушению клея в плавительной ванне, это видно по изменению цвета, вязкости и адгезии клея. При склеивании холодных/влажных поверхностей деталей проявляются дефекты склеивания из-за уменьшения открытого времени выдержки.

В случае перерыва процесса работы, рекомендуется сократить температуру в бачке на 30 – 40 °С, чтобы избежать ухудшения производительности продукта. Свойства кромочного материала и условия эксплуатации влияют на качество склейки. Поэтому рекомендуется всегда проводить пробную облицовку перед началом основной работы.

ФАСОВКА

Бумажный мешок емкостью 25 кг.

ХРАНЕНИЕ

Срок хранения 12 месяцев при температуре +20 °С в оригинальной закрытой упаковке; при температуре выше +30 °С может образовываться конденсат на клее.

Приведенные выше данные являются результатом нашего опыта, и они должны рассматриваться в качестве предложений, в связи с разнообразием рабочих условий.

- ЭТУ ТЕХНИЧЕСКУЮ КАРТУ НЕ НАДО РАССМАТРИВАТЬ КАК СПЕЦИФИКАЦИЮ ПРОДУКТА -