



## UNIBORD 634

### ОПИСАНИЕ

Твердый гранулированный клей-расплав на основе ЭВА для применения на ручных кромкооблицовочных станках.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Используется для приклеивания кромок, изготовленных из шпона, массива дерева, HPL-пластика, меламина, АБС и ПВХ.

Характеризуется длительным открытым временем, быстрой скоростью схватывания и хорошей термостойкостью клеевого шва.

При добавлении от 10 до 30 % этого продукта к клею для прямой кромки получается более высокая скорость плавления, больше открытое время и лучшая адгезия.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

Форма	гранулы
Цвет	натуральный
Вязкость по Брукфильду [при +200 °С]	26.000 - 36.000 mPa.s
Температура размягчения [Кольцо и Шар]	81 - 88 °С
Плотность	1,57 кг/л

### ОПТИМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Температура в плавильной ванне	150 - 170 °С
Температура на клеенаносящем ролике	160 - 190 °С
Идеальная рабочая скорость	8 - 15 м/мин
Влажность материала	8 - 10 %
Давление на кромку	3 - 5 кг/см <sup>2</sup>

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Рекомендуется частый контроль за температурой на клеенаносящем ролике и плавильной ванне. Температура ниже рекомендуемой для нанесения клея уменьшает открытое время выдержки, что провоцирует дефекты склейки; температура выше рекомендуемой ведет к разрушению клея в плавильной ванне, это видно по изменению цвета, вязкости и адгезии клея. При склеивании холодных/влажных поверхностей деталей проявляются дефекты склеивания из-за уменьшения открытого времени выдержки.

В случае перерыва процесса работы, рекомендуется сократить температуру в бачке на 30 – 40 °С, чтобы избежать ухудшения производительности продукта. Свойства кромочного материала и условия эксплуатации влияют на качество склейки. Поэтому рекомендуется всегда проводить пробную облицовку перед началом основной работы.

### ФАСОВКА

Бумажный мешок емкостью 25 кг.

### ХРАНЕНИЕ

Срок хранения 12 месяцев при температуре +20 °С в оригинальной закрытой упаковке; при температуре выше +30 °С может образовываться конденсат на клею.

Приведенные выше данные являются результатом нашего опыта, и они должны рассматриваться в качестве предложений, в связи с разнообразием рабочих условий.

- ЭТУ ТЕХНИЧЕСКУЮ КАРТУ НЕ НАДО РАССМАТРИВАТЬ КАК СПЕЦИФИКАЦИЮ ПРОДУКТА -