

### Клей для дерева группы водостойкости D3 (ПВА-клей) ЕСО-3



Это поливинилацетатный клей, с превосходной влагостойкостью, который отвечает требованиям группы D3 как однокомпонентный продукт, и требованиям группы D4 в смеси с отвердителем GXL-3 по DIN EN 204. Клей сертифицирован в Республике Беларусь. Минимальное время прессования получают при нагреве.

#### НАЗНАЧЕНИЕ

- Детали внутреннего интерьера с частым кратковременным воздействием воды, конденсата и/или длительным воздействием высокой влажности воздуха. При применении снаружи следует защищать от воздействия окружающей среды.
- Облицовывание поверхностей декоративными пленками с финиш-эффектом.
- Стационарное облицовывание кромок шпоном, искусственными ламинатами и рейками из массивной древесины,
- Облицовывание слоистыми пластиками в короткотактовых прессах,
- Корпусное и монтажное склеивание со средним временем прессования,
- Склеивание на гладкую фугу и склеивание элементов из мягкой, твердой древесины и ДСП.

#### ПРИМЕНЕНИЕ

На время открытой выдержки и время схватывания большое влияние оказывают рабочие условия. Клей наносится тонким равномерным слоем с помощью оборудования для нанесения клея, валиков для клея, зубчатых шпателей, или другого инструмента на одну из склеиваемых поверхностей, а при требовании повышенной водостойкости на обе склеиваемые поверхности.

Детали в течение времени открытой выдержки сложить вместе и сжимать до тех пор, пока не будет достигнута достаточная начальная прочность. Давление прессования должно обеспечивать полное смыкание склеиваемых деталей. Повышенная водостойкость клеевых соединений образуется медленнее и должна проверяться не ранее, чем через 7 дней после склеивания.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Температура в помещении и материала	18-20°C
Влажность древесины	8-10%
Относительная влажность воздуха	60-70%
Количество наносимого клея:	
– при монтажном склеивании	150-190 г/м <sup>2</sup>
– при облицовывании поверхностей	70-150 г/м <sup>2</sup>
Время открытой выдержки при 150 г/м <sup>2</sup>	Не более 12 мин.
Давление прессования при ненапряженных деталях	0,1-0,8 Н/мм <sup>2</sup>
Минимальное время прессования:	
– облицовывание слоистыми пластиками на короткотактовых прессах (+70°C при расходе 70 г/м <sup>2</sup> )	от 40 сек.
– при монтажном склеивании	8-15 мин
– склеивание брусков на гладкую фугу	10-15 мин
Вязкость по вискозиметру Брукфилд НВТ: (измерение производится при +20°C в день изготовления)	около 13000 мПа.с
Белая точка	ок. +6°C
pH-показатель	ок. 3