

## Клей RAKOLL® E-WB 0301

(обладает водостойкостью группы D3)

### ОПИСАНИЕ:

**RAKOLL® E-WB 0301**, производства немецкой фирмы "H.V.Fuller Deutschland GmbH" – это поливинилацетатный клей группы ПВА, с хорошей водостойкостью, который отвечает требованиям группы D3 по DIN EN 204.

**RAKOLL® E-WB 0301** очень быстро схватывается, минимальное время прессования получают при нагреве.

### НАЗНАЧЕНИЕ:

- облицовывание шпоном в прессах без подогрева;
- склеивание гнуто-клееных изделий из шпона любой толщины;
- сращивание погонажных изделий на минишип и блокшип;
- холодное каширование бумажными пленками;
- склеивание фанеры, ДСП, МДФ по толщине;
- облицовывание фасадов слоистыми пластиками в прессах с подогревом;
- склеивание изделий из мягких и хвойных пород древесины на гладкую фугу;

### ПРИМЕНЕНИЕ:

Детали должны быть хорошо отфугованы, очищены от пыли и жира.

При отклонениях в толщине удлиняется время склеивания и уменьшается прочность.

### НАНЕСЕНИЕ КЛЕЯ:

Клей наносится тонким равномерным слоем с помощью оборудования для нанесения клея, валиков, зубчатых шпателей, или другого инструмента на одну из склеиваемых поверхностей, а при требовании повышенной водостойкости на обе склеиваемые поверхности.

### ОСОБЕННОСТИ:

На время открытой выдержки и время схватывания большое влияние оказывают температура, влажность, гигроскопичность материала, количество наносимого клея и внутренние напряжения в материале.

### ПОДГОТОВКА ДРЕВСИНЫ:

Древесину необходимо подсушить до нормальной влажности 8-10%. Детали должны быть хорошо отфугованы, очищены от пыли и жира. При отклонениях по толщине удлиняется время склеивания и уменьшается прочность.

### ПРЕССОВАНИЕ:

Детали в течение времени открытой выдержки сложить вместе и сжимать до тех пор, пока не будет достигнута достаточная начальная прочность. Давление прессования должно обеспечивать полное смыкание склеиваемых деталей. Повышенная водостойкость клеевых соединений образуется медленнее и должна проверяться не ранее, чем через 7 дней после склеивания.

### ОЧИСТКА:

Очистить инструмент водой до начала высыхания клея. Клей хранить в плотно закрытых оригинальных контейнерах.

### ХРАНЕНИЕ:

Срок хранения 12 месяцев, защищать от мороза.

Температура в помещении и материала	18-20°C
Влажность древесины	8-10%
Количество наносимого клея:	
• при монтажном склеивании	160-180 г/м <sup>2</sup>
• при облицовывании поверхностей	70-130 г/м <sup>2</sup>
Время открытой выдержки при 150 г/м <sup>2</sup>	8-11 мин.
Давление прессования при ненапряженных деталях	0,1-0,8 Н/мм <sup>2</sup>
Минимальное время прессования:	
• облицовывание слоистыми пластиками на короткотактовых прессах (+70°C при расходе 70 г/м <sup>2</sup> )	от 40 сек.
• при монтажном склеивании	8-15 мин.
• склеивание брусков на гладкую фугу	10-15 мин.
Вязкость по вискозиметру Брукфилд НВТ (при +20°C)	ок. 12 000 мПа.с
Белая точка	ок. +7°C
РН-показатель	ок. 3