

## Клей RAKOLL® ECO 4

Клей ПВА для дерева группы водостойкости D4 (однокомпонентный)

### ОПИСАНИЕ:

**RAKOLL® ECO 4**, производства немецкой фирмы "H.V.Fuller Deutschland GmbH", – это однокомпонентный поливинилацетатный клей с очень хорошей водостойкостью, отвечает всем требованиям **группы D4** по DIN EN 204 и DIN EN 14257 (WATT 91).

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- однокомпонентный;
- быстросхватывающийся;
- короткое время прессования;
- подходит для использования на таких породах древесины как сосна и ель при минимальном времени прессования 12 мин.;
- улучшенная адгезия на проблемных породах древесины (дуб, лиственница);
- не происходит изменения цвета клея при нагревании;
- улучшенные теплостойкость и водостойкость клеевых соединений достигаются путем прессования при повышенных температурах (около +70°C);

### НАЗНАЧЕНИЕ:

- детали внутреннего интерьера с частым сильным воздействием воды или конденсата, можно использовать для наружных работ при соответствующей защите верхней поверхности;
- стационарное облицовывание кромок шпоном, искусственными ламинатами и рейками из массивной древесины;
- облицовывание слоистыми пластиками в короткотактных прессах;
- корпусное и монтажное склеивание;
- склеивание на гладкую фугу и склеивание элементов из мягкой, твердой древесины и ДСП;

### УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

На время открытой выдержки и время схватывания большое влияние оказывают рабочие условия, например, температура, влажность, гигроскопичность материала, нанесенное количество клея и внутренние напряжения в материале.

### ПОДГОТОВКА ДРЕВЕСИНЫ:

Древесину необходимо подсушить до нормальной влажности 8-10%. **Важно:** температура в помещении и древесины должна быть не менее +15°C.

### НАНЕСЕНИЕ КЛЕЯ:

Наносится тонким равномерным слоем с помощью оборудования для нанесения клея (валиков, зубчатых шпателей и др.) на одну из склеиваемых поверхностей, а при требовании повышенной водостойкости на обе склеиваемые поверхности.

### ПРЕССОВАНИЕ:

Детали в течение времени открытой выдержки прессовать до тех пор, пока не будет достигнута достаточная начальная прочность. Давление прессования должно обеспечивать полное смыкание склеиваемых деталей. Повышенная водостойкость клеевых соединений образуется медленнее и должна проверяться не ранее, чем через 7 дней после склеивания.

### ИЗМЕНЕНИЕ ЦВЕТА ДРЕВЕСИНЫ:

Определенный химический состав древесины, а также место произрастания в единичных случаях могут влиять на окрашивание древесины таких пород, как вишня, бук и др. Кроме того, железо при взаимодействии с танином может вызывать окрашивание древесины (особенно это характерно для дуба). Рекомендуется всегда проводить пробные испытания.

### ОЧИСТКА:

Очистить инструмент водой до начала высыхания клея.

### ХРАНЕНИЕ:

Хранить в плотно закрытой оригинальной упаковке, защищать от мороза.

Температура в помещении и материала	18-20°C
Влажность древесины	8-10%
Относительная влажность воздуха	60-70%
Количество наносимого клея при монтажном склеивании	150-180 г/м <sup>2</sup>
Время открытой выдержки при 150 г/м <sup>2</sup>	8 - 9 мин
Давление прессования при ненапряженных деталях	0,1-0,5 Н/мм <sup>2</sup>
Минимальное время прессования: - при склеивании оконных реек - на короткотактовых прессах (+70°C) - при монтажном склеивании - склеивание брусков на гладкую фугу	от 15 мин > 1 мин 8-15 мин 15-30 мин
Цвет	белый
Вязкость по вискозиметрам: - Брукфилд НВТ (измерение производится при +20°C в день изготовления)	около 5.000 – 6.000 мПа.с
Белая точка	ок. +8°C
РН-показатель	ок. 3,5