



# NUNIPUR 7027

## ОПИСАНИЕ

Полиуретановая дисперсия на водной основе. Специально разработан для склеивания ПВХ и синтетических плёнок с ДСП и МДФ. Для достижения оптимальной теплостойкости использовать продукт с 3% - 5% отвердителя 302.

Клеевая смесь [Nunipur 7027 + отвердитель 302] сохраняет неизменные характеристики термостойкости в течение 2-х дней после опрыскивания. Клеевые соединения отличаются хорошей устойчивостью к повышенным температурам.

## ПРИМЕНЕНИЕ

Склеивание достигается за счёт термоактивации в мембранных прессах [3D].

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вид	жидкость млечно-белого цвета
Вязкость по Брукфильду [при +23 °С]	1.200 - 1.600 mPa.s
Минимальная температура пленкообразования	+5 °С
Температура реактивации	60 - 90 °С

## СМЕСЬ С ОТВЕРДИТЕЛЕМ 302

Жизнеспособность смеси [при +20 °С]	6 - 8 часов
Теплостойкость *	70 - 90 °С

\* - Приблизительные значения, на теплостойкость влияет тип ПВХ и условия производственного процесса.

## ОПТИМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Температура в помещении, материала и клея	18 - 22 °С
Относительная влажность воздуха	65 - 75 %
Количество наносимого клея	30 - 60 г/м <sup>2</sup>

## СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Наносится распылением.

ВНИМАНИЕ: не используйте железные материалы.

Очистка аппликаторов клея и оборудования производится горячей водой.

## ФАСОВКА

Канистры по 20 кг.; контейнер по 1000 кг.

## ХРАНЕНИЕ

Срок хранения клея в оригинальной закрытой упаковке при температуре +20 °С составляет 4 месяца.

Хранение при температуре выше +30 °С провоцирует деградацию продукта.

ТЕМПЕРАТУРА ХРАНЕНИЯ НЕ ДОЛЖНА БЫТЬ НИЖЕ +5 °С. ЕДИНОЖДЫ ПЕРЕМЁРЗШИЙ КЛЕЙ ПОЛНОСТЬЮ НЕПРИГОДЕН К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ.

Приведённые выше данные содержат ориентировочную информацию, которая является результатом многолетнего опыта нашего технического персонала; принимая во внимание непостоянство рабочих условий, данный документ должен рассматриваться в качестве предложения.

- НАСТОЯЩИЙ ДОКУМЕНТ НЕ ЯВЛЯЕТСЯ ТЕХНИЧЕСКИМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ ПРОДУКТА -