



ADHESIVE TECHNOLOGIES

NUNIVIL 1028

ОПИСАНИЕ

Специальный клей ПВА для склеивания деталей, клеевой шов которых соответствует классу водостойкости D3 (согласно стандарту EN 204-205). При добавлении 5% отвердителя 302 или 303 по истечении 7 дней после склеивания, клеевое соединение соответствует классу водостойкости D4 (согласно стандарту EN 204-205).

ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется для склеивания деталей, клеевой шов которых должен иметь высокую водостойкость, обеспечивает высокую устойчивость к деформации и делает возможным быстрый монтаж. Он используется в производстве дверей, окон, мебели для ванных комнат и кухни из древесины хвойных и лиственных пород, облицовывания плит пластиковым ламинатом, бумагой и шпоном с помощью горячих и холодных прессов.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вид	жидкость белого цвета
Вязкость по Брукфильду [при +23 °С]	6.000 - 10.000 mPa.s
Минимальная температура пленкообразования	+3 °С
pH-показатель [при +23 °С]	2,5 - 3,2
Время открытой выдержки [при +20 °С]	10 - 20 мин.
Плотность	1,10 г/см ³
Жизнеспособность смеси с отвердителем 302 [при +20 °С]	около 6 часов
Жизнеспособность смеси с отвердителем 303 [при +20 °С]	около 1 часа
Минимальная температура применения	+5 °С

ОПТИМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Температура в помещении, материала и клея	18 - 22 °С
Влажность древесины	9 - 12 %
Относительная влажность воздуха	65 - 75 %
Количество наносимого клея	150 - 300 г/м ²
Время схватывания [при +20 °С]	20 - 30 мин.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

С помощью аппликатора для клея с роликами, шпателем, кистью, соплом, а также под давлением. Очистка аппликаторов клея и оборудования производится горячей водой.

ВНИМАНИЕ

Для класса водостойкости D4 согласно стандарту EN204-205, клей должен быть нанесен на обе склеиваемые поверхности, наносить не менее 80-100 г/м². Во время прессования в горячих и высокочастотных прессах может происходить изменение цвета клея в случае с лиственными породами древесины.

Не используйте продукт, если шов будет подвергаться воздействию прямых солнечных лучей. При склеивании древесины с высоким содержанием танинов, склеиваемый шов может стать темным.

Не следует использовать железный материал в контакте с клеем.

ФАСОВКА

Пластиковые ведра по 30 кг.; контейнер по 1100 кг. Отвердитель по 0,5 кг.

ХРАНЕНИЕ

Срок хранения клея в оригинальной закрытой упаковке при температуре +20 °С составляет 6 месяцев. Хранение при температуре выше +30 °С провоцирует деградацию продукта.

Температура хранения не должна быть ниже +10 °С.

Приведённые выше данные содержат ориентировочную информацию, которая является результатом многолетнего опыта нашего технического персонала; принимая во внимание непостоянство рабочих условий, данный документ должен рассматриваться в качестве предложения.

- НАСТОЯЩИЙ ДОКУМЕНТ НЕ ЯВЛЯЕТСЯ ТЕХНИЧЕСКИМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ ПРОДУКТА -