

**ADHESIVE TECHNOLOGIES**

UNIBORD 607M

ОПИСАНИЕ

Ненаполненный термопластичный клей в виде гранул на основе ЭВА, для автоматических кромкооблицовочных станков. Характеризуется высокой текучестью и очень хорошей удельной адгезией, этот продукт имеет клеевой шов с низкой видимостью.

Его высокая скорость плавления, открытое время и вязкость делают его чрезвычайно универсальным продуктом.

ПРИМЕНЕНИЕ

Клей-расплав предназначен для облицовывания кромками из меламина, ламинированных, ПВХ и АБС праймированных. Клей рекомендуется применять при частой смене цвета панелей и кромок.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Форма	гранулы
Цвет	светлый натуральный, белый
Вязкость по Брукфильду [при +200 °C]	50.000 - 80.000 mPa.s
Температура размягчения [Кольцо и Шар]	97 - 107 °C
Индекс расплавления [при +190 °C]	130 - 170 гр./10 мин.
Плотность	1,20 кг/л

ОПТИМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Температура в плавительной ванне	170 - 190 °C
Температура на клеенаносящем ролике	190 - 210 °C
Температура в помещении и материала	18 - 25 °C
Влажность материалов для склеивания	8 - 10 %
Идеальная рабочая скорость	14 - 35 м/мин.
Давление на кромку	3 - 5 кг/см ²
Нанесение	180 - 250 гр./м ²

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Рекомендуется частый контроль за температурой на клеенаносящем ролике и плавительной ванне. Температура ниже рекомендуемой для нанесения клея уменьшает открытое время выдержки, что провоцирует дефекты склейки; температура выше рекомендуемой ведёт к разрушению клея в плавительной ванне, это видно по изменению цвета, вязкости и адгезии клея. При склеивании холодных/влажных поверхностей деталей проявляются дефекты склеивания из-за уменьшения открытого времени выдержки.

В случае перерыва процесса работы, рекомендуется сократить температуру в бачке на 30 – 40 °C, чтобы избежать ухудшения производительности продукта. Свойства кромочного материала и условия эксплуатации влияют на качество склейки. Поэтому рекомендуется всегда проводить пробную облицовку перед началом основной работы.

ФАСОВКА

Бумажный мешок ёмкостью 25 кг.

ХРАНЕНИЕ

Продукт хранится при температуре +20 °C в закрытой оригинальной упаковке 12 месяцев; при температуре выше +30 °C может образовываться конденсат на клею.

Приведённые выше данные содержат ориентировочную информацию, которая является результатом многолетнего опыта нашего технического персонала; принимая во внимание непостоянство рабочих условий, данный документ должен рассматриваться в качестве предложения.

- НАСТОЯЩИЙ ДОКУМЕНТ НЕ ЯВЛЯЕТСЯ ТЕХНИЧЕСКИМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ ПРОДУКТА -