



# UNIBORD 624

## ОПИСАНИЕ

Ненаполненный термоплавкий клей на основе ЭВА, для применения на автоматических кромкооблицовочных станках. Характеризуется отличным нанесением [более чем на 30% выше, чем традиционные продукты], отличной специфической адгезией, хорошей термо- и влагостойкостью, имеет прозрачный клеевой шов.

## ПРИМЕНЕНИЕ

Предназначен для облицовывания кромками из шпона, полиэстера, меламина, пластикового ламината, ПВХ и АБС кромок с праймером; при частой смене цвета панелей и кромок. Подходит для софтверминга и для обрабатывающих центров IMA и HOMAG.

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Форма	гранулы
Цвет	прозрачный, белый
Вязкость по Брукфильду [при +200 °C]	50.000 - 80.000 mPa.s
Температура размягчения [Кольцо и Шар]	105 - 115 °C
Плотность	1,05 кг/л

## ОПТИМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Температура в плавительной ванне	170 - 190 °C
Температура на клеенаносящем ролике	200 - 220 °C
Влажность материалов для склеивания	8 - 10 %
Идеальная рабочая скорость	20 - 30 м/мин
Давление на кромку	3 - 5 кг/см <sup>2</sup>

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Рекомендуется частый контроль за температурой на клеенаносящем ролике и плавительной ванне. Температура ниже рекомендуемой для нанесения клея уменьшает открытое время выдержки, что провоцирует дефекты склейки; температура выше рекомендуемой ведет к разрушению клея в плавительной ванне, это видно по изменению цвета, вязкости и адгезии клея. При склеивании холодных/влажных поверхностей деталей проявляются дефекты склеивания из-за уменьшения открытого времени выдержки.

В случае перерыва процесса работы, рекомендуется сократить температуру в бачке на 30 - 40 °C, чтобы избежать ухудшения производительности продукта. Свойства кромочного материала и условия эксплуатации влияют на качество склейки. Поэтому рекомендуется всегда проводить пробную облицовку перед началом основной работы.

## ФАСОВКА

Бумажный мешок емкостью 25 кг.

## ХРАНЕНИЕ

Продукт хранится при температуре +20 °C в закрытой оригинальной упаковке 12 месяцев; при температуре выше +30 °C может образовываться конденсат на клею.

Приведённые выше данные содержат ориентировочную информацию, которая является результатом многолетнего опыта нашего технического персонала; принимая во внимание непостоянство рабочих условий, данный документ должен рассматриваться в качестве предложения.

- НАСТОЯЩИЙ ДОКУМЕНТ НЕ ЯВЛЯЕТСЯ ТЕХНИЧЕСКИМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ ПРОДУКТА -