

**ADHESIVE TECHNOLOGIES**

UNIBORD 637

ОПИСАНИЕ

Твердый гранулированный клей-расплав на основе ЭВА, для автоматических кромкооблицовочных станков. Подходит для оборудования с низкой скоростью подачи деталей с низкой температурой применения. Характеризуется отличной термической стабильностью.

ПРИМЕНЕНИЕ

Клей-расплав используется при облицовке кромками из шпона, пластикового ламината, меламиновых, ПВХ и АБС. Характеризуется длительным открытым временем, быстрым временем схватывания и хорошей термостойкостью клеевого шва.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Форма	гранулы
Цвет	натуральный
Вязкость по Брукфильду [при +200 °С]	40.000 - 60.000 mPa.s
Скорость плавления [при +190 °С]	145 - 175 гр/10 мин
Температура размягчения [Кольцо и Шар]	90 - 107 °С

ОПТИМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Температура в плавительной ванне	160 - 190 °С
Температура на клеенаносящем ролике	160 - 190 °С
Идеальная рабочая скорость	8 - 18 м/мин
Влажность материала	8 - 10 %
Давление на кромку	3 - 5 кг/см ²

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Рекомендуется частый контроль за температурой на клеенаносящем ролике и плавительной ванне. Температура ниже рекомендуемой для нанесения клея уменьшает открытое время выдержки, что провоцирует дефекты склейки; температура выше рекомендуемой ведёт к разрушению клея в плавительной ванне, это видно по изменению цвета, вязкости и адгезии клея. При склеивании холодных/влажных поверхностей деталей проявляются дефекты склеивания из-за уменьшения открытого времени выдержки.

В случае перерыва процесса работы, рекомендуется сократить температуру в бачке на 30 – 40 °С, чтобы избежать ухудшения производительности продукта. Свойства кромочного материала и условия эксплуатации влияют на качество склейки. Поэтому рекомендуется всегда проводить пробную облицовку перед началом основной работы.

ФАСОВКА

Бумажный мешок ёмкостью 25 кг.

ХРАНЕНИЕ

Срок хранения: 12 месяцев при температуре +20 °С в оригинальной закрытой упаковке.

Приведённые выше данные содержат ориентировочную информацию, которая является результатом многолетнего опыта нашего технического персонала; принимая во внимание непостоянство рабочих условий, данный документ должен рассматриваться в качестве предложения.

- НАСТОЯЩИЙ ДОКУМЕНТ НЕ ЯВЛЯЕТСЯ ТЕХНИЧЕСКИМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ ПРОДУКТА -

UNICOL S.R.L. 31043 Fontanelle (TV) Tel. +390422809009 Fax +390422809044
www.unicol.it e-mail: info@unicol.it