



ADHESIVE TECHNOLOGIES

UNIBORD 674

ОПИСАНИЕ

Твердый гранулированный клей-расплав на основе ЭВА, для автоматических кромкооблицовочных станков. Его отличная скорость плавления, открытое время и вязкость делают его универсальным продуктом. При нанесении не образует клеевых нитей.

ПРИМЕНЕНИЕ

Предназначен для облицовки кромок из полиэстера, меламина, пластикового ламината, ПВХ и АБС с праймером.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Форма	гранулы
Цвет	натуральный - ореховый
Вязкость по Брукфильду [при +200 °С]	80.000 - 110.000 mPa.s
Скорость плавления [при +190 °С]	145 - 175 г/10мин.
Температура размягчения [Кольцо и Шар]	95 - 110 °С
Плотность [при +200 °С]	1,52 кг/л

ОПТИМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Температура в плавительной ванне	170 - 190 °С
Температура на клеенаносящем ролике	200 - 220 °С
Влажность материалов для склеивания	8 - 10 %
Идеальная рабочая скорость	10 - 50 м/мин
Давление на прижимных роликах	3 - 5 кг/см ²

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Рекомендуется частый контроль за температурой на клеенаносящем ролике и в плавительной ванне. Температура ниже рекомендуемой для нанесения клея уменьшает открытое время выдержки, что провоцирует дефекты склейки; температура выше рекомендуемой ведет к разрушению клея в плавительной ванне, это видно по изменению цвета, вязкости и адгезии клея. При склеивании холодных/влажных поверхностей деталей проявляются дефекты склеивания из-за уменьшения открытого времени выдержки.

В случае перерыва процесса работы, рекомендуется сократить температуру в бачке на 30 – 40 °С, чтобы избежать ухудшения производительности продукта. Свойства кромочного материала и условия эксплуатации влияют на качество склейки. Поэтому рекомендуется всегда проводить пробную облицовку перед началом основной работы.

ФАСОВКА

Бумажный мешок емкостью 25 кг.

ХРАНЕНИЕ

Срок хранения 12 месяцев, в сухом прохладном помещении при температуре +20 °С в оригинальной закрытой упаковке; при температуре выше +30 °С может образовываться конденсат на клею.

Приведённые выше данные содержат ориентировочную информацию, которая является результатом многолетнего опыта нашего технического персонала; принимая во внимание непостоянство рабочих условий, данный документ должен рассматриваться в качестве предложения.

- НАСТОЯЩИЙ ДОКУМЕНТ НЕ ЯВЛЯЕТСЯ ТЕХНИЧЕСКИМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ ПРОДУКТА -