



ADHESIVE TECHNOLOGIES

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Термоплавкий клей на основе ЭВА в виде картриджей. Клей характеризуется высокой многофункциональностью благодаря короткому времени плавления, открытому времени и вязкости.

ПРИМЕНЕНИЕ

Клей предназначен для облицовывания деталей кромками из шпона, АБС, ПВХ, полиэстера и ламинированных синтетических кромок. Клей подходит для станков Holz-Her, Festool.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Форма	картриджи, диаметр 63 мм., длина 80 мм.
Цвет	натуральный – ореховый - белый
Коэффициент размягчения	115 - 150 г/10мин.
Температура размягчения	110 - 120 °С

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Время разогрева	2 - 5 мин.
Минимальная температура в помещении	минимум 18 °С
Температура применения	200 - 220 °С
Влажность материалов для склеивания	8 - 10 %
Давление на кромку	3 - 5 кг/см ²

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ КЛЕЯ

Рекомендуется частый контроль за температурой на клеенаносящем ролике и плавительной ванне. Температура ниже рекомендуемой для нанесения клея уменьшает открытое время выдержки, что провоцирует дефекты склейки; температура выше рекомендуемой ведет к разрушению клея в плавительной ванне, это видно по изменению цвета, вязкости и адгезии клея. При склеивании холодных/влажных поверхностей деталей проявляются дефекты склеивания из-за уменьшения открытого времени выдержки.

В случае перерыва процесса работы, рекомендуется сократить температуру в бачке на 30 - 40°С, чтобы избежать ухудшения производительности продукта. Свойства кромочного материала и условия эксплуатации влияют на качество склейки. Поэтому рекомендуется всегда проводить пробную облицовку перед началом основной работы.

ФАСОВКА

Коробка 45 картриджей по 0,33 кг. (вес нетто коробки 15 кг.)

ХРАНЕНИЕ

Срок хранения 12 месяцев при температуре +20 °С в оригинальной закрытой упаковке; при температуре выше +30 °С может образовываться конденсат на клею.



UNIBORD 784

Приведённые выше данные содержат ориентировочную информацию, которая является результатом многолетнего опыта нашего технического персонала; принимая во внимание непостоянство рабочих условий, данный документ должен рассматриваться в качестве предложения.